

**Программы обучения, длительность и стоимость обучения
Сварочное производство**

| № п/п | Наименование программы | Продолжительность обучения (дней/часов) | | | Стоимость обучения (руб.) | | |
|-------|--|---|----------|-------|---------------------------|--------|---------------------------|
| | | Первичное | | Очер. | Первичное | | Очередная проверка знаний |
| | | Теория | Практика | | Теория | Практ. | |
| 1 | 2 | 3 | 4 | 5 | 6 | 7 | 8 |
| 1.1. | Электрогазосварщик (I) | 50/400 | 70/560 | - | 15000 | 12000 | - |
| 1.2. | Электрогазосварщик (II) | 25/200 | 35/280 | - | 10000 | 8000 | - |
| 1.3. | Электрогазосварщик (III) | 15/120 | 10/80 | - | 8000 | 6000 | - |
| 2. | Электрогазосварщик (IV): (повышение разряда) | 5/40 | 8/64 | - | 4000 | 4000 | - |
| 3.1. | Электросварщик ручной сварки (I) | 45/360 | 55/440 | - | 10000 | 8000 | - |
| 3.2. | Электросварщик ручной сварки (III) 3 разряд | 11/88 | 10/80 | - | 6000 | 6000 | - |
| 4. | Электросварщик ручной сварки (IV): (повышение разряда) | 5/40 | 7/56 | - | 4000 | 4000 | - |
| 5.1. | Газосварщик (I) | 40/320 | 40/320 | - | 10000 | 8000 | - |
| 5.2. | Газосварщик (III) 3 разряд | 11/88 | 10/80 | - | 5000 | 5000 | - |
| 6.1. | Газорезчик (I) | 18/144 | 42/336 | - | 8000 | 7000 | - |
| 6.2. | Газорезчик (III) 3 разряд | 6/48 | 8/64 | - | 4000 | 4000 | - |
| 7. | Газорезчик (повышение разряда) | 5/40 | 5/40 | - | 3000 | 3000 | - |
| 8. | Газорезчик по резке металла плазменной дугой | 5/40 | 7/56 | - | 3000 | 3000 | - |
| 9.1. | Сварщик пластмасс (I) | 15/120 | 25/200 | - | 7000 | 6000 | - |
| 9.2. | Сварщик пластмасс (III) | 6/48 | 8/64 | - | 3300 | 4000 | - |
| 10.1. | Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки (I) | 40/320 | 40/320 | - | 10000 | 8000 | - |
| 10.2. | Сварщик на машинах контактной (прессовой) сварки (III) <u>Модуль №1. Технологии монтажа полиэтиленовых трубопроводов. Многообразие полимерных материалов для инженерных систем</u> | 6/48 | 9/72 | - | 4000 | 5000 | - |
| 11. | Сварщик ручной аргонодуговой сварки неплавящимся электродом РАД (141) | 9/72 | 10/80 | - | 5000 | 5000 | - |
| 12. | Электросварщик механизированной сварки плавящимся электродом в среде активных газов и смесях МП (135) | 7/56 | 8/64 | - | 4000 | 4000 | - |
| 13. | Электросварщик механизированной сварки плавящимся электродом в среде аргона МАДП (131) | 6/48 | 5/40 | - | 3000 | 3000 | - |

Условные обозначения: (I) – новая подготовка; (II) – переподготовка; (III) – повышение квалификации.